

## Wie ziehe ich die Zylinderschrauben richtig an ?

Um die Drehmomente richtig zu übertragen hier noch ein paar Tipps



Hat man einen Schlüssel der diesem entspricht wie am Bild dann muss man ihn so halten wie am Bild . Man muss ihn am Drehpunkt ( 1 ) gegenhalten um eine gerade Führung zu bekommen . Nur so ist gewährleistet, daß der Anzugsmoment genau übertragen wird .



Hat man diesen Schlüssel, muss man ihn beidseitig nehmen und dann anziehen, dass man den Drehpunkt genau in der Mitte hat .

Jetzt noch die Reihenfolge in welcher die Muttern angezogen werden . Man beginnt mit dem Aufsetzen des Zylinderkopfes und achtet darauf, dass er Plan (gerade ) droben ist . Dann zieht man ihn mit der normalen Ratsche gleichmäßig an - auch in der Reihenfolge wie anschließend beschrieben . Man zieht ihn nur leicht fest, bis man erkennt, daß man ein einen geringen Widerstand hat. Dann macht man mit dem Drehmomentschlüssel weiter .

Hier gibt es eine Regel . Man sollte die Schrauben auf 3 x anziehen . Nicht auf einmal den angegebenen Wert .

Ein Beispiel : Anzugsmoment ist 15 mkp .

Erste Etappe 5mkp

Zweite Etappe 10 mkp

Dritte Etappe 15 mkp .

Jetzt ist gewährleistet, daß der Kopf richtig sitzt. Dieses gilt auch für andere Schrauben wie z.B. Pleuelschrauben u.s.w.

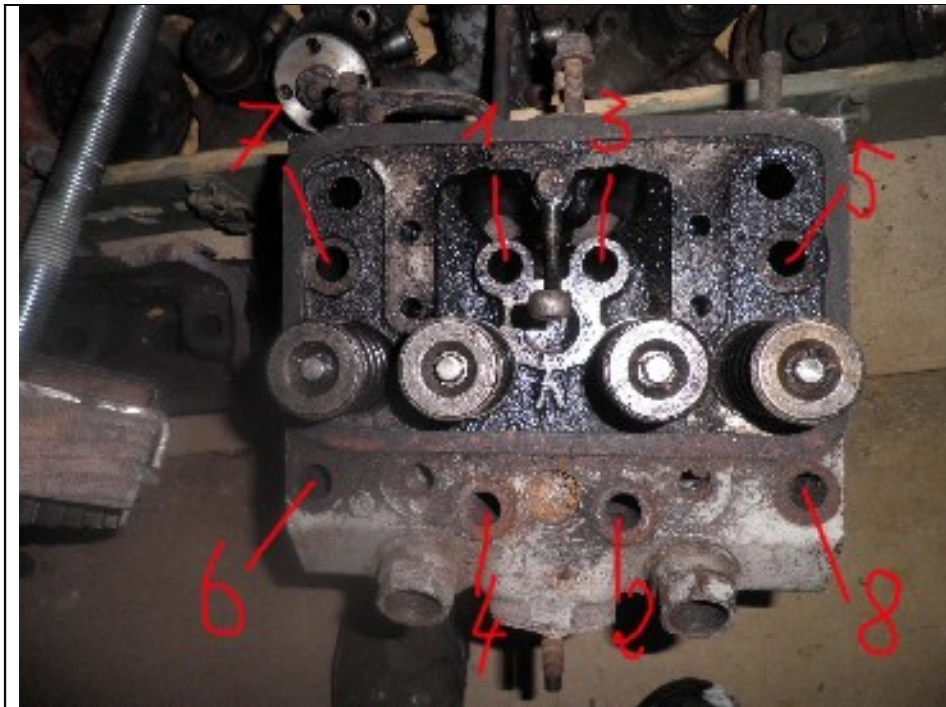
Hat man einen nicht teilbaren Wert wie z.B. 14 mkp so nimmt am erst 6 mkp dann 2 x 4 mkp also erst 6 mkp dann 10 mkp und zum Schluss 14 mkp . Man sagte immer die letzten beiden Werte sollten immer gleich sein .

Jetzt noch die Reihenfolge in der man den Kopf aufzieht

Es heißt von innen nach außen und diagonal

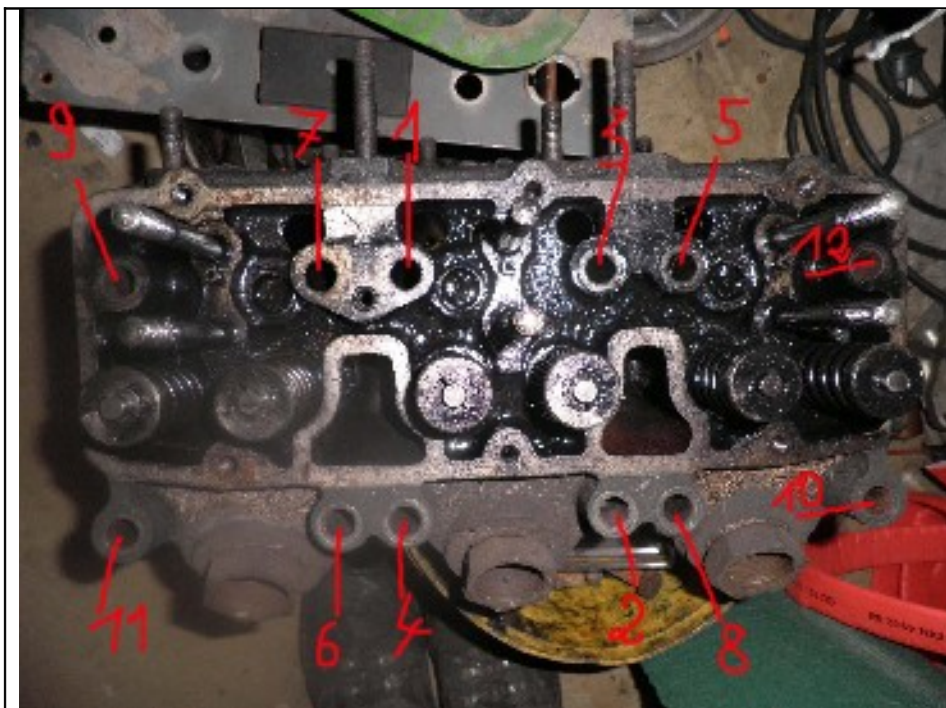


Die  
1-Zylinder –  
modelle



Die 2 und 4  
Zylindermodelle

188er  
Plus 30  
430 er  
288er  
290er  
Plus 50  
650er  
658er  
Plus 60  
760er  
768er  
Plus 70  
870er  
988er



Die 3  
Zylindermodelle

190er  
Plus 40  
540er  
548er

Dann Warmlaufen lassen auf ca 80 Grad Betriebstemperatur und dann noch einmal auf den Endwert festziehen. Ich gebe immer den Keilriemen runter dann wird er schneller warm .